文件名稱:TOYO線馬保養作業手冊

制訂單位: 品保

發行日期:

版次:00 頁次:1/19

文件履歷表

版次	變更文號	變更摘要	變更 頁次	制/修訂	核准	發行日期
		新制定。	_	王奇翎		

文件名稱:TOYO線馬保養作業手冊

制訂單位:品保

發行日期:

版次:00

頁次:2/19

目 錄

1. 檢查與保養	3
2. 注油工具及選用	4
3. LGF系列注油保養	5
4. LGW系列注油保養	6
5. LTF. LCF系列注油保養	7
6. LGF鋼帶拆卸	8
7. LGW鋼帶拆卸	10
8. LCF鋼帶拆卸	
9. LGF鋼帶安裝	14
10. LGW鋼帶安裝	16
11 LCF鋼帶安裝	40

文件名稱:TOYO線馬保養作業手冊 發行日期: 頁次:3/19

1. 檢查與保養

在本產品運轉前執行定期性檢查或保養動作可確保電動滑台的安全性與壽命。

本產品的定期性檢查包含了:

每天運轉前後檢查、

每三個月定期檢查保養、

每六個月定期檢查保養、

每年定期檢查保養。

在使用頻率高的情況下,請縮短定期檢查保養週期。

檢查:● 保養:◎

零件名稱	每天運轉前後	每三個月	每六個月	毎年	檢查保養重點	異常處理
滑軌	•		•◎	•◎	不正常的振動 或噪音。 ◎建議使用潤 滑油種類: AFEP2或NSK LG-2無塵室專 用滑軌潤滑 油。	不良則需更換。
防塵鋼帶	•	•	•	•	●檢查鋼帶有 無損壞。 ●確認鋼帶是 否有鬆脫。	●功則 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・



文件名稱:TOYO線馬保養作業手冊

制訂單位:品保

發行日期:



2. 注油工具及選用

版次:00 頁次:4/19

油槍

圖2





油槍槍頭

1號、2號、3號槍頭,各使用範圍依3.3

「注油槍頭、注油位置及滑台型號矩陣表」

對照使用。

圖

2-3注油槍頭、注油位置及滑台型號矩陣表

注油位置	注油槍頭	1號	1號
滑塊	標準油嘴	LTF15. 20. 30 LCF15. 20. 30	LTF75 LCF75
滑座	外拉式油嘴		LGF15. LGW



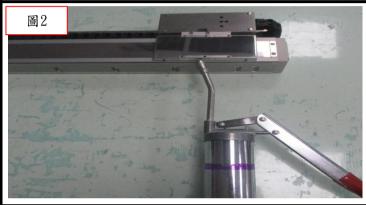
文件名稱:TOYO線馬保養作業手冊 發行日期: 頁次:5/19



3. LGF系列注油保養

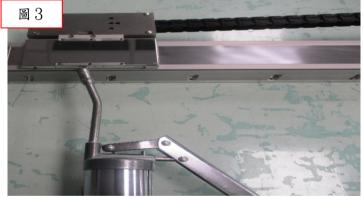
滑座側邊使用油槍頭置入注油頭。 (同位置對側都可進行注油保養)

圖 1



開始持續打油約(4~5)下。

圖2



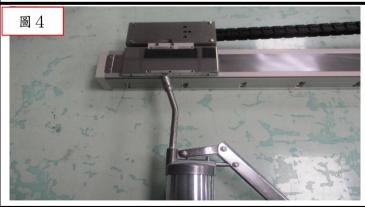
保養注油點依滑座移動15mm注油。

例:

行程	100mm	200mm	300mm
15mm	7(點)	14(點)	21(點)

注油點數量可多不得少於

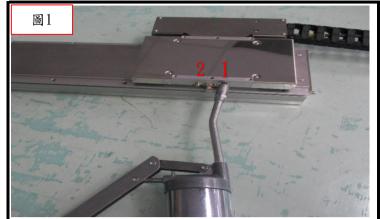
圖3



保養注油點約到抱持座位置。 (滑台保養注油作業完成)



文件名稱:TOYO線馬保養作業手冊 發行日期: 頁次:6/19



4. LGW系列注油保養

滑座側邊使用油槍頭置入注油頭。 (同位置對側都可進行注油保養)

※1.2號標示為LGW各邊軌道注油油嘴位置

圖 1



開始持續打油約(4~5)下。

圖2



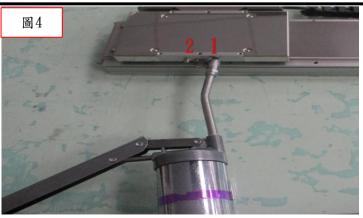
保養注油點依滑座移動15mm注油。

例:

行程	100mm	200mm	300mm
15mm	7(點)	14(點)	21(點)

注油點數量可多不得少於

圖3



保養注油點約到抱持座位置(單邊注油保養完成)。

※注油槍更換到2號位置依照圖1步驟在執行一遍

圖4

TOYO CONFIDENTIAL MATERIALS

文件名稱:TOYO線馬保養作業手冊

制訂單位: 品保

發行日期: 頁次:7/19

版次:00



5. LTF. LCF系列注油保養

LTF. LCF依序圖片數字1.2.3.4滑塊位置注油。

圖 1



開始持續打油約(4~5)下。

圖2

圖 3



保養注油點依滑座移動15mm注油。

例:

行程	100mm	200mm	300mm
15mm	7(點)	14(點)	21(點)

注油點數量可多不得少於

保養注油點約到抱持座位置。 (滑台保養注油作業完成)



文件名稱:TOYO線馬保養作業手冊 發行日期: 頁次:8/19



6. LGF鋼帶拆卸

鬆開滑座外蓋4pcs,半圓頭3*6螺絲。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。 圖1



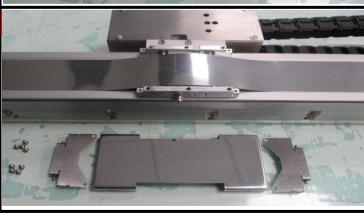
滑座外蓋取下。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。 圖2



鬆開鋼帶滾輪4pcs,半圓頭3*6螺絲。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。 圖3



取下鋼帶滾輪零件



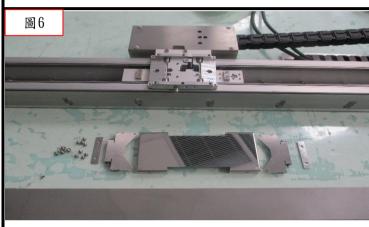
文件名稱:TOYO線馬保養作業手冊 發行日期: 頁次:9/19





鬆開鋼帶壓板4pcs,特殊3*6螺絲。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。 圖1



前後鋼帶壓板、鋼帶取下。



文件名稱:TOYO線馬保養作業手冊 發行日期: 頁次:10/19



7. LGW鋼帶拆卸

鬆開滑座外蓋4pcs,半圓頭4*6螺絲。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。 圖1



滑座外蓋取下。

鬆開鋼帶滾輪4pcs,半圓頭3*6螺絲

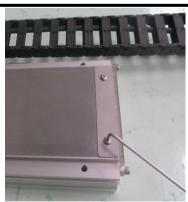
※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。 圖2



鋼帶滾輪取下。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。 圖3





鬆開鋼帶壓板4pcs,半圓頭3*6螺絲。



文件名稱:TOYO線馬保養作業手冊 發行日期: 頁次:11/19



前後鋼帶壓板、鋼帶取下。



文件名稱:TOYO線馬保養作業手冊 發行日期: 頁次:12/19



8. LCF鋼帶拆卸

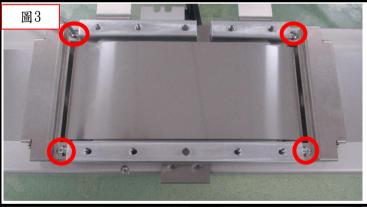
鬆開滑座外蓋4pcs,半圓頭4*6螺絲。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。 圖1



滑座外蓋取下。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。 圖2



鬆開鋼帶滾輪4pcs,半圓頭4*6螺絲。

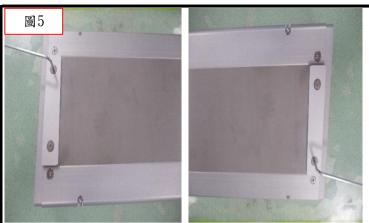
※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。 圖3



取下鋼帶滾輪零件

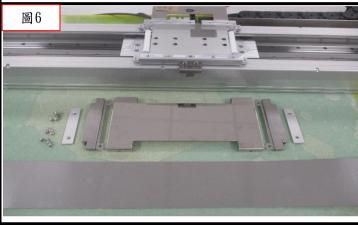


文件名稱:TOYO線馬保養作業手冊 發行日期: 頁次:13/19



鬆開鋼帶壓板4pcs, 皿頭4*6螺絲。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。 圖5



前後鋼帶壓板、鋼帶取下。



文件名稱:TOYO線馬保養作業手冊 發行日期: 頁次:14/19

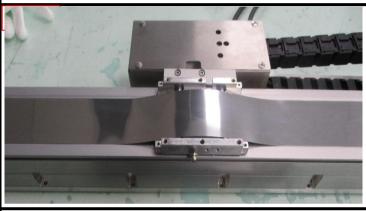


9. LGF鋼帶安裝

取新鋼帶清潔。

清潔工具:無塵布(紙)沾酒精擦拭。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。 圖1



將清潔完成鋼帶放置滑台。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。

圖2



前後鋼帶壓板鎖附上4pcs特殊螺絲。



※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。

圖3 圖4



文件名稱:TOYO線馬保養作業手冊 發行日期: 頁次:15/19



手推滑座移動 檢視鋼帶是否因手推後翹起。

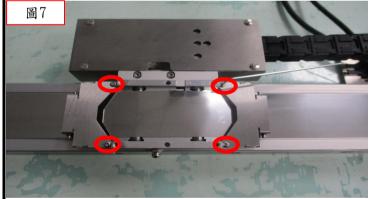
圖 5



發現鋼帶翹起放鬆設定螺絲, 重新執行圖3~圖5。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。

圖6



鎖上鋼帶滾輪4pcs,半圓頭3*6螺絲,

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。

圖7



鎖上滑座外蓋4pcs,半圓頭3*6螺絲,

鋼帶更換完成。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。



文件名稱:TOYO線馬保養作業手冊

制訂單位:品保

發行日期: 頁次:16/19

10. LGW鋼帶安裝

版次:00

取新鋼帶清潔。

清潔工具:無塵布(紙)沾酒精擦拭。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。 圖1



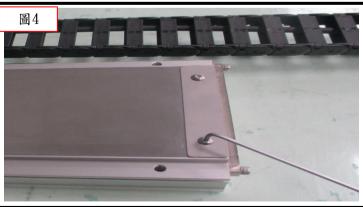
將清潔完成鋼帶放置滑台。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。

圖2



前後鋼帶壓板鎖附上4pcs,半圓頭4*6螺絲。



※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。

圖3 圖4



文件名稱:TOYO線馬保養作業手冊 發行日期: 頁次:17/19



手推滑座移動。 檢視鋼帶是否因手推後翹起。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。

圖5



發現鋼帶翹起放鬆設定螺絲, 重新執行圖3~圖5。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。

圖6



鎖上鋼帶滾輪4pcs,半圓頭3*6螺絲,

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。

圖7



鎖上滑座外蓋4pcs,半圓頭3*6螺絲,

鋼帶更換完成。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。



文件名稱:TOYO線馬保養作業手冊

制訂單位:品保

發行日期:

11. LCF鋼帶安裝

版次:00

頁次:18/19

取新鋼帶清潔。

清潔工具:無塵布(紙)沾酒精擦拭。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。 圖1



將清潔完成鋼帶放置滑台。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。

圖2



前後鋼帶壓板鎖附上4pcs, 皿頭4*6螺絲。

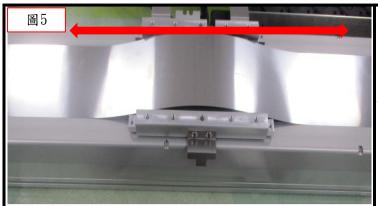


※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。

圖3 圖4



文件名稱:TOYO線馬保養作業手冊 發行日期: 頁次:19/19



手推滑座移動 。

檢視鋼帶是否因手推後翹起。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。

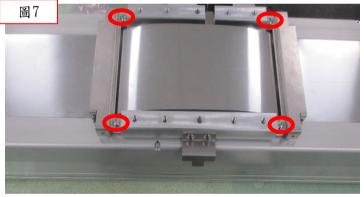
圖5



發現鋼帶翹起放鬆設定螺絲, 重新執行圖3~圖5。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。

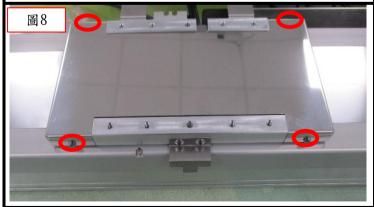
圖6



鎖上鋼帶滾輪4pcs,半圓頭4*6螺絲,

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。

圖7



鎖上滑座外蓋4pcs,半圓頭3*6螺絲,

鋼帶更換完成。

※鋼帶銳利,拆卸時應穿戴安全防護手套。